

Techniques industrielles

Productique / Mécanique

Les bases en lecture de plan

Perfectionnement en lecture de plan

Utiliser des outils de contrôle et mesure

Les bases de la Conception Assisté par Ordinateur avec AUTOCAD

Les fonctions 3D d'AUTOCAD

Les bases de la CFAO avec SOLIDWORKS

Les bases en Tournage conventionnel

Perfectionnement en tournage conventionnel

Les bases en fraisage conventionnel

Perfectionnement en fraisage conventionnel

Le programmation ISO à commande numérique

Les bases en lecture de plan

Public / Prérequis : Personnel d'atelier étant amené à exploiter un plan d'ensemble et/ou de définition.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Connaître les **règles de base du dessin industriel** permettant la lecture de documents industriels
- Comprendre la **cotation fonctionnelle et dimensionnelle**

Points clés de la formation

- Définitions
- Règles de représentation
- Cartouche et nomenclature
- Coupes simples

Durée

5 jours

Perfectionnement en lecture de plan

Public / Prérequis : Personnel d'atelier ou du service des méthodes étant amené à lire et exploiter des plans de définition et/ou d'ensemble.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Exploiter un **plan de définition ou un plan d'ensemble**
- Appliquer les **règles de représentation graphique** dans le respect des normes
- Proposer les **tolérances dimensionnelles** justes nécessaires

Points clés de la formation

- Les coupes / Les sections
- Les tolérances dimensionnelles
- Cartouche et nomenclature
- Les plans d'ensemble

Durée

8 jours

Utiliser des outils de contrôle et mesure

Public / Prérequis : Personnel d'atelier étant amené à utiliser des outils de mesure et de contrôle pour valider la conformité de son travail.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Identifier les **différents symboles** définis dans un plan
- Utiliser les **moyens de contrôle** appropriés
- Réaliser et **reporter des mesures**

Points clés de la formation

- Les **tolérances dimensionnelles**
- Les **outils de mesures portatifs**

Durée

2 jours

Les bases de la Conception Assisté par Ordinateur avec AUTOCAD

Public / Prérequis : Agent de méthode ou technicien de bureau d'études maîtrisant le dessin industriel.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Utiliser les fonctions principales du logiciel lui permettant la réalisation de dessins techniques
- Gérer la mise en plan et l'impression

Points clés de la formation

- Création d'un dessin
- Création de bibliothèques
- Cotation et texte
- Méthode d'impression

Durée

5 jours

Les fonctions 3D d'AUTOCAD

Public / Prérequis : Agent de méthode ou technicien de bureau d'études maîtrisant les fonctionnalités d'Autocad en 2D

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Créer des objets en 3D
- Maîtriser la méthodologie de conception 3D et optimiser les commandes.

Points clés de la formation

- Fonction de création d'objets 3D
- Contrôle de l'affichage

Durée

3 jours

Les bases de la CFAO avec SOLIDWORKS

Public / Prérequis : Agent de méthode ou technicien de bureau d'études maîtrisant la CAO

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Concevoir des plans de fabrication de pièces mécaniques
- Visualiser en 3D les assemblages de pièces réalisés

Points clés de la formation

- Présentation du logiciel
- Assemblage d'ensemble
- Configuration de SOLIDWORKS
- Cotation fonctionnelle

Durée

5 jours

Les bases en Tournage conventionnel

Public / Prérequis : Opérateur de production devant acquérir des notions d'usinage.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Maîtriser les techniques élémentaires du tournage conventionnel
- Réaliser des pièces de révolution simple

Points clés de la formation

- Respect des consignes de sécurité
- Tolérance dimensionnelles
- Réglage des conditions de coupe
- Mise en application pratique

Durée

5 jours

Perfectionnement en tournage conventionnel

Public / Prérequis : Opérateur de production ayant une expérience dans le domaine de l'usinage.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Réaliser des opérations de tournage en toute autonomie

Points clés de la formation

- Usinage de précision
- Montages spécifiques
- Réalisation d'ensembles fonctionnels
- Filetage spéciaux

Durée

5 jours

Les bases en fraisage conventionnel

Public / Prérequis : Opérateur de production devant acquérir des notions d'usinage.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Maîtriser les techniques élémentaires du fraisage conventionnel
- Réaliser des pièces simples

Points clés de la formation

- Respect des consignes de sécurité
- Tolérance dimensionnelles
- Réglage des conditions de coupe
- Mise en application pratique

Durée

5 jours

Perfectionnement en fraisage conventionnel

Public / Prérequis : Opérateur de production ayant une expérience dans le domaine de l'usinage.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Réaliser des opérations de fraisage en toute autonomie

Points clés de la formation

- Usinage de précision
- Montages spécifiques
- Réalisation d'ensembles fonctionnels
- Bridage sur table

Durée

5 jours

La programmation ISO à commande numérique

Public / Prérequis : Opérateur de production ayant une expérience dans le domaine de l'usinage.

Objectifs (A l'issue de la formation, le participant doit être capable de) :

- Lire et interpréter un programme machine
- Elaborer des programmes simples

Points clés de la formation

- Etude des fonctions
- Programmation des machines
- Cycles d'usinage
- Exécution des programmes sur MOCN

Durée

5 jours