

PUBLIC

Toute personne devant exercer un métier de conducteur d'équipement industriel.

PREREQUIS

Avoir une expérience professionnelle minimum de 3 mois à un poste d'opérateur de production

OBJECTIFS

Les objectifs de cette formation visés permettront au participant de :

- Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots.
- Conduire une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots

COMPETENCES VISEES

- Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques.»
- Démarrer, mettre en cadence et arrêter une machine ou une installation de production
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production
- Surveiller et réaliser les opérations de production
- Contrôler les produits fabriqués
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une machine ou d'une installation de production

THEMES ABORDES

- **Module : Culture industrielle**
 - Comprendre la structure et le fonctionnement d'une entreprise industrielle et son environnement
 - Comprendre les différents flux dans l'entreprise
- **Module : Gestion de production**
 - Les enjeux de la gestion d'une production
 - Les différents types d'organisation du travail.
 - Régler les cadences en fonction de la production
 - Participer à l'évaluation de la productivité, du coût de production ou du coût de revient
- **Module : Les fondamentaux en industrie agroalimentaire**
 - Appliquer la méthode HACCP
 - Identifier les bonnes pratiques de sécurité
 - Identifier des points critiques et les bonnes pratiques de sécurité environnementales

DUREE DE LA FORMATION
61 jours / 427 heures

Nombre de participants : de 4 à 12



Conformément aux engagements pris en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous évaluons votre accessibilité. N'hésitez pas à nous contacter

LE PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE EN CHIFFRES

- **plus de 50 ans** d'expertise
- **1 800m2** de plateaux techniques et salles de formation innovantes
- **330 salariés et demandeurs d'emploi** formés chaque année
- **500 entreprises** partenaires

- **Sécurité :**
 - **Se sensibiliser à la prévention des risques sur une ligne de production**
 - Lister les 7 principes généraux de prévention et les trois valeurs associées
 - Identifier les actions relevant de la responsabilité du conducteur de ligne
 - Enumérer les différents moyens de protection individuelle et collective
- **Module : Gestes et postures - TMS**
- **Prévenir et réduire les Troubles Musculosquelettiques**
 - Situer l'importance des risques d'accidents et maladies professionnelles liés à la manutention manuelles et postures de travail.
 - Limiter les risques de tendinites et autres inflammations musculo squelettiques provoqués par les gestes répétitifs et postures prolongées.
 - Limiter les risques lors de ports de charges et des gestes professionnels.
 - Maîtriser les principes de manutention manuelle et les techniques pour soulever, porter et déplacer diverses charges.
 - Utiliser au quotidien les principes de récupération active au poste de travail ainsi que dans la vie de tous les jours
- **Module : Communication Interpersonnelle**
 - Savoir communiquer efficacement en milieu professionnel
- **Module : Communication Interpersonnelle développer son leadership**
 - Construire les bases d'une communication efficace
 - Améliorer son image et son impact personnel
 - Entretenir de bonnes relations de collaboration
- **Module : Electrotechnique**
 - Maîtriser le vocabulaire technique
 - Savoir câbler des montages simples
 - Pré-Diagnostiquer d'une anomalie simple
- **Module : Mécanique**
 - Comprendre les rudiments technologiques nécessaires au démontage-remontage des sous-ensembles mécaniques simples.
 - Analyser la technologie d'un mécanisme.
- **Module : Pneumatique**
 - Acquérir les connaissances de base en pneumatique.
 - Identifier les différents composants pneumatiques d'un équipement industriel.
 - Définir le rôle de chacun de ses appareils et acquérir la terminologie.
 - Intervenir pour des opérations de maintenance simple.
- **Module : Hydraulique**
 - Identifier les différents composants hydrauliques de base d'un équipement industriel.
 - Réaliser des opérations de maintenance tout en respectant les consignes d'arrêt, de blocage, le principe de la filtration et des accumulateurs.
 - Agir en sécurité en connaissant les risques liés aux interventions, aux fluides sous pression, aux accumulateurs et règles de sécurités à prendre.
- **Module : Initiation aux automatismes**
 - Comprendre l'architecture matérielle et logicielle d'un automate et sa configuration
- **Module : Initiation à la robotique industrielle**
 - Savoir différencier les grandes familles de robots industriels
 - Appréhender l'intégration d'un robot dans une ligne de production

- **Module : Diagnostic d'une intervention/méthodologie**
 - Comprendre le fonctionnement d'une installation
 - Appliquer une méthodologie de diagnostic
- **Module : Contrôle et Métrologie**
 - Comprendre les contrôles de réception (matières et produits achetés à l'extérieur)
 - Réaliser des contrôles en cours de processus
 - Réaliser les contrôles des différentes caractéristiques des pièces ;
 - Comprendre Les contrôles des outillages et des matériels.
- **Module : SMED**
 - Simplifier le changement de série en travaillant sur la réduction des temps de chargement d'outils.
 - Sortir la première pièce bonne le plus tôt possible.
- **Module : ISO 22000 – Sécurité des denrées alimentaires**
 - Comprendre les exigences de la norme ISO 22000
- **Module : ISO 9001 – Management de la qualité**
 - Identifier le domaine d'application de la norme ISO 9001 et en appréhender les exigences
 - Comprendre les exigences pour évaluer la conformité d'un système de management
- **Module : Conduite de systèmes industriels**
 - Savoir préparer une production
 - Conduire l'outil de production en mode normal, manuel
 - Assurer les réglages pour les changements de production
 - Vérifier la conformité des produits réalisés
 - Effectuer les opérations de maintenance préventive de premier niveau
- **Module : Accompagnement / Préparation Certification et Evaluation**
 - Savoir présenter ses activités de façon écrite ses activités réalisées en entreprise
 - Savoir présenter ses activités de façon orale ses activités réalisées au regard des exigences du référentiel

DEMARCHES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports de méthodes et d'outils opérationnels et de mise en situation pratiques sur des lignes de production pour ancrer les apprentissages

Moyens : Maquettes pédagogiques sur les différentes technologiques
Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Experts en Performance industrielle et en Techniques maintenance et conduites de systèmes automatisées

VALIDATION DE LA FORMATION

Parcours certifiant suivant le domaine d'activité de l'entreprise
Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences

MODALITES D'EVALUATION

Mise en situation sur cas pratiques

SUIVI DE LA FORMATION

Emargement (Papier ou Digital) signés par demi-journée par les stagiaires et contresignées par le formateur