

PUBLIC

Toute personne devant réaliser des missions de maintenance préventive et corrective sur un équipement industriel

PREREQUIS

Comprendre les technologies (électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique)

OBJECTIFS

Les objectifs visés par cette formation permettront à l'apprenant d'être capable de :

- Comprendre le fonctionnement d'une installation
- Appliquer une méthodologie de diagnostic

COMPETENCES VISEES

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

THEMES ABORDES

- La méthodologie pour élaborer un diagnostic
- Collecte d'information
- Identification du dysfonctionnement
- Analyse des conséquences
- Plan d'action

DEMARCHES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens : Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Experts en Performance industrielle et en Techniques maintenance et conduites de systèmes automatisés

DUREE DE LA FORMATION

4 jours / 28 heures

Nombre de participants : de 4 à 12



Conformément aux engagements pris en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous évaluons votre accessibilité.

N'hésitez pas à nous contacter par mail :

LE PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE EN CHIFFRES

- **plus de 50 ans** d'expertise
- **1 800m2** de plateaux techniques et salles de formation innovantes
- **330 salariés et demandeurs d'emploi** formés chaque année
- **500 entreprises** partenaires

VALIDATION DE LA FORMATION

Attestation de formation.

MODALITES D'EVALUATION

Evaluation Théorique individuelle par QCM

Evaluation pratique individuelle sur une mise en situation

SUIVI DE LA FORMATION

Emargements (Papier ou Digital) signés par demi-journée par les stagiaires et contresignées par le formateur