

PUBLIC

Toute personne devant réaliser des interventions en maintenance sur des systèmes de production industrielle.

PREREQUIS

Avoir une expérience de maintenance de premier niveau sur des systèmes de production industrielle.

OBJECTIFS

Les objectifs de cette formation visés permettront au participant de :

- Réaliser des interventions de maintenance préventive sur des équipements industriels
- Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements industriels

COMPETENCES VISEES

- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte
- Réparer la fonction technique défectueuse sur un équipement industriel
- Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques
- Remettre en état les éléments de circuits électriques, pneumatiques, hydrauliques d'un équipement industriel
- Réparer les mécanismes d'un équipement industriel
- Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage

THEMES ABORDES

- **Module : Electrotechnique**
 - Réaliser une opération de maintenance électrique corrective et préventive
 - Réaliser des essais et réglages d'ordre électrique.
 - Intégrer un nouvel équipement électrique
- **Module : Mécanique**
 - Savoir effectuer les interventions dans le domaine de la mécanique
 - Comprendre le fonctionnement d'une installation
 - Identifier les types de guidage et les éléments d'assemblage mécanique
- **Module : Pneumatique**
 - Identifier les composants
 - Comprendre l'organisation d'un circuit pneumatique
 - Lire et utiliser le schéma pneumatique
 - Réaliser une intervention dans le domaine de la pneumatique
- **Module : Hydraulique**
 - Identifier les composants
 - Comprendre l'organisation d'un circuit hydraulique
 - Lire et utiliser un schéma hydraulique
 - Réaliser une intervention dans le domaine de l'hydraulique

DUREE DE LA FORMATION

56,5 jours / 395,5 heures

Nombre de participants : de 4 à 12



Conformément aux engagements pris en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous évaluons votre accessibilité.

N'hésitez pas à nous contacter par mail : handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr

LE PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE EN CHIFFRES

- plus de 50 ans d'expertise
- 1 800m² de plateaux techniques et salles de formation innovantes
- 330 salariés et demandeurs d'emploi formés chaque année
- 500 entreprises partenaires

- **Module : Initiation aux automatismes**
 - Connaître l'architecture matérielle et logicielle d'un automate et sa configuration
- **Module : Préparation à l'habilitation électrique NFC 18510 B2V/BR/BC**
 - Être habilitable pour intervenir sur des équipements électriques en basse tension conformément à la norme NF C 18-510
- **Module : Méthode et organisation de la maintenance**
 - Savoir préparer et finaliser des interventions en maintenance curative, systématique, conditionnelle, préventive
- **Module : Diagnostic d'une intervention/méthodologie**
 - Comprendre le fonctionnement d'une installation
 - Appliquer une méthodologie de diagnostic
- **Module : Etude de système/ conduite/ réglage**
 - Contrôler le bon fonctionnement d'une installation.
 - Remplacer des pièces ou instruments défectueux.
 - Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
 - Réaliser un compte rendu d'intervention
- **Module : Méthode de résolution de problème**
 - Appliquer les différentes étapes du processus de résolution de problèmes.
 - Optimiser l'utilisation des outils pour chaque étape.
 - Résoudre les problèmes en groupe.
- **Module : Communication interpersonnelle**
 - Savoir communiquer efficacement en milieu professionnel
- **Module : Amélioration continue**
 - Appréhender la démarche d'amélioration continue en entreprise
- **Module : Usinage manuel**
 - Savoir réaliser ou ajuster des pièces mécaniques en vue de leur assemblage
- **Module : Soudage**
 - Réaliser des soudures visuelle sur des ensembles simples
 - Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- **Module : N1 : Sécurité des personnels des entreprises extérieures**
 - Appréhender le contexte particulier que constitue l'intervention sur des sites industriels.
 - Comprendre le contenu et l'intérêt du plan de prévention et les procédures associées.
 - Intégrer la nécessité vitale d'un comportement responsable en matière de sécurité et du respect des procédures et des consignes et acquérir une culture sécurité
- **Module : Préparation certification et Evaluation**
 - Savoir présenter ses activités écrites et orales et une action de progrès réalisée en entreprise
 - Communiquer efficacement en situation professionnelle devant une commission d'évaluation

DEMARCHES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports de méthodes et d'outils opérationnels et de mise en situation pratiques sur des lignes de production pour ancrer les apprentissages

Moyens : Maquettes pédagogiques sur les différentes technologiques
Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Experts en Performance industrielle et en Techniques maintenance et conduites de systèmes automatisées

VALIDATION DE LA FORMATION

Parcours certifiant suivant le domaine d'activité de l'entreprise
Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences

MODALITES D'EVALUATION

Mise en situation sur cas pratiques

SUIVI DE LA FORMATION

Emargement (Papier ou Digital) signés par demi-journée par les stagiaires et contresignées par le formateur