

PUBLIC

Toute personne devant réaliser des usinages sur des machines-outils conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière.

PREREQUIS

Avoir des connaissances de base ou une expérience professionnelle dans le domaine industriel.

OBJECTIFS

Les objectifs de cette formation visés permettront au participant de :

- Réaliser des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- Réaliser des usinages sur machine-outil à commande numérique
- Maintenir son poste de travail

COMPETENCES VISEES

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démontez, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

THEMES ABORDES

- **Module : Lecture de plan avancée**
 - Être capable d'interpréter des plans techniques complexes avec des normes spécifiques à l'industrie.
 - Savoir lire et comprendre les différents types de vues, sections et tolérances géométriques.
- **Module : Métrologie**
 - Maîtrise de différents instruments de mesure (micromètre, pied à coulisse, comparateur, etc.).
 - Être en mesure d'effectuer des mesures de forme, de position et d'état de surface avec précision.
- **Module : Technologie professionnelle Tournage-- Fraisage**
 - Identifier, décoder et exploiter les données techniques (calculer la vitesse de rotation, choisir et monter un outil, mise en position, contrôle...)
 - Utiliser les appareils de contrôle en fonction des formes et des tolérances
- **Module : Tournage- Fraisage conventionnel**
 - Utiliser les méthodes d'usinage pour réaliser un assemblage et/ou une pièce d'origine mécanique, en toute autonomie et dans le respect des règles de sécurité
 - Déterminer les conditions de coupe, choisir l'outillage et réaliser le réglage dans les meilleures conditions de temps et de qualité

DUREE DE LA FORMATION
60 jours / 420 heures

Nombre de participants : de 4 à 12



Conformément aux engagements pris en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous évaluons votre accessibilité. N'hésitez pas à nous contacter

LE PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE EN CHIFFRES

- plus de 50 ans d'expertise
- 1 800m² de plateaux techniques et salles de formation innovantes
- 330 salariés et demandeurs d'emploi formés chaque année
- 500 entreprises partenaires

- **Module : Programmation et utilisation machine à commande numérique**
 - Savoir utiliser les méthodes d'usinage pour réaliser un assemblage et/ou une pièce d'origine mécanique, en toute autonomie et dans le respect des règles de sécurité
 - Déterminer les conditions de coupe, choisir l'outillage et réaliser le réglage dans les meilleures conditions de temps et de qualité
- **Module : Programmation MACHINE ISO – Commande Numérique**
 - Développer les compétences en programmation CNC en apprenant des techniques avancées telles que l'usinage multi-axes et l'optimisation des trajectoires d'outil
- **Module : Conception - Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)**
 - Comprendre les principes fondamentaux de la CFAO et savoir utiliser des logiciels de conception (CAO) et de fabrication (FAO).
 - Être capable de concevoir des pièces simples.
 - S'initier à la génération de trajectoires outils et à la génération de programmes d'usinage CNC à partir de modèles CAO simples.
- **Module : Préparation et élaboration d'un contrat de phase**
 - Être capable de planifier et d'organiser efficacement les différentes étapes de la production en élaborant des contrats de phase détaillés et réalistes.
- **Module : Isostatisme**
 - Comprendre les principes de base de l'isostatisme et son application dans la conception mécanique.
 - Savoir analyser et résoudre des problèmes de liaison entre pièces en utilisant les notions d'isostatisme.
- **Module : Communication**
 - Améliorer les compétences en communication écrite et orale pour échanger des informations techniques avec les collègues ou les différents services de l'entreprise.
 - Être capable de rédiger des rapports techniques et de présenter des résultats de manière claire et concise.
- **Module : Amélioration continue**
 - Comprendre les principes de l'amélioration continue et savoir appliquer la méthodologie 5S pour optimiser l'efficacité et la sécurité sur le lieu de travail.
- **Module : Préparation certification et Evaluation**
 - Savoir présenter ses activités professionnelles de façon écrites ou orales devant des jurys professionnels

DEMARCHES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports de méthodes et d'outils opérationnels et de mise en situation pratiques sur des lignes de production pour ancrer les apprentissages

Moyens : Maquettes pédagogiques sur les différentes technologies Plateau technique d'usinage

Salles de formation équipées équipées de vidéo-projecteur

Salle informatique dédié à la CFAO

Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Experts en Performance industrielle et en Techniques et conduites de systèmes automatisées dans le secteur usinage

VALIDATION DE LA FORMATION

Parcours certifiant suivant le domaine d'activité de l'entreprise

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences

MODALITES D'EVALUATION

Mise en situation sur cas pratiques

SUIVI DE LA FORMATION

Emargement (Papier ou Digital) signés par demi-journée par les stagiaires et contresignées par le formateur