

UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



BACHELOR MA SPÉCIALISÉ EN MAINTENANCE AVANCÉE

 **Formation en 1 an (455h)**

 **Gratuite et rémunérée pour l'alternant(e)**

EN ALTERNANCE

● NIVEAU D'ACCÈS

- Titulaire d'un bac +2 minimum
 - BTS (CRSA, MS)
 - DUT (GEII, GIM)
- Autre parcours, nous consulter

● PUBLIC

Tous publics (étudiant, demandeur d'emploi, salarié...) pour poursuivre son parcours initial de formation, se reconverter ou valider ses acquis et monter en compétences.

● TYPE DE CONTRAT & MONTANT DE PRISE EN CHARGE

Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation de 1 an

Coût de la formation pris en charge par les OPCO de **5 850€ HT à 9 006€ HT** (tarif ajustable suivant le positionnement)

Rémunération prise en charge par l'entreprise

● ALTERNANCE

2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines au centre de formation (avec modulation possible durant l'année)

● LIEU DE FORMATION

19 rue d'Anjou 76240 Le Mesnil-Esnard
6 rue Verdier Monetti 76880 Arques-la-Bataille

● OBJECTIFS

Le **BACHELOR Spécialisé en Maintenance Avancée** forme des personnes capables de :

- Organiser la surveillance et le suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production,
- Piloter la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance.

● COMPÉTENCES ATTENDUES

1. Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production dans un objectif de fonctionnement

- Les paramètres techniques et/ou de performances sont connus
- Les mesures réalisées sont révélatrices du niveau réel de performance de l'équipement
- L'analyse effectuée est pertinente au regard des actions à mener

2. Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)

- Les impacts sur le produit, le process, le moyen sont évalués au regard d'éléments factuels et/ou indicateurs garantissant les résultats en termes de qualité du produit, de sécurité et d'efficacité de l'équipement.

3. Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

- Le diagnostic réalisé met en évidence la cause racine de la dérive permettant de revenir à une situation normale de production.

4. Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

- La ou les solutions sont définies, pertinentes et justifiées sur le ou les domaines d'améliorations objet de l'étude.

5. Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production en lien avec la fonction maintenance

- L'efficacité des interventions effectuées sur l'équipement est avérée, elles concourent à assurer le maintien des conditions opérationnelles ou la mise en œuvre d'une amélioration
- La pertinence des actions réalisées est justifiée selon une logique ou déroulement d'intervention

6. Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

- Les données économiques sont structurées et consolidées, elles sont exploitables par une tierce personne, elles permettent de faire un suivi opérationnel de l'activité.

7. Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

- Les indicateurs et événements de maintenances sont commentés.

8. Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production à la hiérarchie

- Les différents documents de maintenance et/ou de production sont renseignés et tout ou partie d'un compte rendu d'intervention est effectué.

MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Contrôles continus, rapport et soutenance et évaluation de l'entreprise au regard de l'ensemble des compétences du référentiel.
- Validation d'un diplôme de niveau 6 délivré par l'UIMM
- Possibilité de valider par bloc
- Code RNCP - 37529

● ÉQUIVALENCES & PASSERELLES

BACHELOR RQSE - Responsable QSE
LPRO CAPPI – Système Automatisé
LPRO MSI - Maintenance des Systèmes Industriels, de production et d'énergie

● DÉBOUCHÉS POSSIBLES

- Technicien(ne) bureau d'études
- Technicien(ne) automaticien
- Chef d'équipe de maintenance industrielle
- Contremaître de maintenance industrielle
- Chargé(e) de la sous-traitance en maintenance industrielle
- Chargé(e) d'affaires

● POURSUITE D'ÉTUDES

- Formation d'ingénieur
- Master

● PROGRAMME

MODULES	HEURES
Habilitation électrique B1V, B2V, BR, BC	21
N1	7
Santé, sécurité au travail et environnement	28
Analyser les risques sur ligne de production	14
Étude de système / conduite / réglage	35
Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements	21
Construire et améliorer un plan de maintenance	35
Pilotage Maintenance (GMAO)	28
Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance	7
Méthode et organisation de la maintenance	35
Planifier et préparer un arrêt de maintenance	14
Mettre en œuvre une maintenance préventive	21
Mettre en œuvre une maintenance prédictive	14
Gestion de projet	14
Méthode de résolution de problème	14
Programmation automate industriel – SIEMENS TIA PORTAL	35
Anglais	49
Management d'équipe et économie	21
Préparation certification / Accueil/ Bilan et évaluation	42
TOTAL	455

Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous étudions votre accessibilité. Pour tout renseignement, n'hésitez pas à contacter notre équipe dédiée par mail : handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules. Chaque apprenant disposera d'un accès à une plateforme web appelée «Easi », permettant de suivre son évolution et d'accéder aux supports de formation.

● MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

● ADMISSION

- Se préinscrire sur : preinscription.alternanceindustrie.fr
- Réaliser les tests de positionnement
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien de motivation

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat avec une entreprise.



PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE

26, rue Alfred Kastler
76130 Mont Saint Aignan
02 78 77 61 10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr

