



UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQP Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

Présentation de la formation



Durée : 388,5 heures
(55,5 jours de formation)



Nombre de participants : 12 personnes maximum

■ PUBLIC

Toute personne devant réaliser des interventions en maintenance préventive et curative sur des systèmes de production industriels

■ PRÉREQUIS

Avoir une expérience de maintenance de premier niveau sur des systèmes de production industriels
Maîtriser de la langue d'enseignement

■ MODALITES PEDAGOGIQUES :

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens : Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Expert dans le domaine de la maintenance.

■ LIEU :

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

■ CERTIFICATION :

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie
N°MQ 1996 0137 R/I
Reconnu par l'Etat – Inscrit au Répertoire National des Certifications Professionnelles.

Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences

■ EQUIVALENCES ET PASSERELLES

Pas d'équivalences ni de passerelles

■ OBJECTIFS

Le/La technicien(ne) en Maintenance industrielle est capable de :

- Elaborer un diagnostic de panne et organiser des interventions de maintenance
- Réaliser des interventions de maintenance
- Contribuer à l'amélioration continue

■ COMPETENCES VISEES

Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

L'intervention de maintenance

- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance curative

La contribution à l'amélioration continue

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

■ PROGRAMME

M1 – Electrotechnique : 49 h

- Réaliser une opération de maintenance électrique corrective et préventive
- Intégrer un nouvel équipement électrique

M2 – Préparation à l'habilitation électrique B1V, B2V, BR, BC : 21 h

- Être habilité conformément à la norme NF C 18-510

M3 – Pneumatique : 21 h

- Comprendre l'organisation d'un circuit pneumatique
- Lire et utiliser le schéma pneumatique
- Réaliser une intervention dans le domaine de la pneumatique

M4 – Hydraulique : 14 h

- Comprendre l'organisation d'un circuit hydraulique
- Lire et utiliser un schéma hydraulique
- Réaliser une intervention dans le domaine de l'hydraulique

M5 – Automatismes combinatoire séquentiel et numérique : 28 h

- Connaître l'architecture matérielle et logicielle d'un automate et sa configuration.

M6 – Mécanique : 35 h

- Savoir effectuer les interventions dans le domaine de la mécanique
- Comprendre le fonctionnement d'une installation

M7 – Méthode et organisation de la maintenance – 35 h

- Comprendre les différentes maintenances
- Savoir organiser ses interventions

M8 – Méthode de résolution de problèmes - 14 h

- Comprendre le fonctionnement d'une installation
- Appliquer une méthodologie de diagnostic

M9 – Diagnostic d'une intervention/méthodologie - 28 h

- Réaliser un diagnostic en cas de dysfonctionnement

M10 – Etude de système – conduite - 35 h

- Appliquer les différentes étapes du processus de résolution de problèmes.
- Optimiser l'utilisation des outils pour chaque étape.

M11 : Amélioration continue - 14 h

- Appréhender la démarche d'amélioration continue en entreprise

M12 : Communication - 7 h

- Savoir communiquer efficacement en milieu professionnel

M13 – Automate programmable industriel - 35 h

- Être capable d'utiliser tous les outils STEP7 afin de dépanner et de maintenir en exploitation une installation pilotée par un automate S7-300 ou S7-400

M14 – Initiation à la variation de vitesse - 21 h

- Connaître le principe de paramétrage de la variation pour un moteur

M20 – Préparation certification + évaluation - 31.5 h

- Savoir présenter ses activités écrites et orales et une action de progrès réalisée en entreprise
- Communiquer efficacement en situation professionnelle devant une commission d'évaluation

MODALITES D'EVALUATIONS :

Mis en situation sur cas pratique
Passage de la certification

DOMAINES D'EMPLOI / POURSUITE D'ETUDES

Le(La) technicien(ne) en maintenance intervient directement sur des équipements industriels (de production, de transformation des matériaux, etc.) dans tous les secteurs d'activités : industries chimiques, mécaniques, pharmaceutiques, agroalimentaires ...
→ CQP Technicien supérieur en Maintenance Industrielle

Tarifs et Financements :

9 990 € HT – ajustable suivant positionnement du candidat

Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité.



Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

www.formation-industries-rouen-dieppe.fr

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.



Nos domaines de formation :

Production – Maintenance industrielle - Chaudronnerie, tuyautage, soudage - Usinage et outillage
Conseil et performance – Management - Qualité –
Sécurité – Environnement – Réglementaire
Ressources Humaines - Bureautique – Langues étrangères