



le cnam  
Normandie



# LICENCE PRO CAPPI - Process de fabrication

## CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

 **Formation en 1 an (455h)**

 **Gratuite et rémunérée pour l'alternant(e)**

**EN ALTERNANCE**

### ● NIVEAU D'ACCÈS

- Titulaire d'un bac +2 minimum
  - BTS (CPRP, CPI, CRCI, CIM)
  - DUT GMP ou L2 sciences et technologies
  - Titre Professionnel TSMPP
- Autre parcours, nous consulter

### ● PUBLIC

Tous publics (étudiant, demandeur d'emploi, salarié...) pour poursuivre son parcours initial de formation, se reconverter ou valider ses acquis et monter en compétences.

### ● TYPE DE CONTRAT & MONTANT DE PRISE EN CHARGE

Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation de 1 an

Coût de la formation pris en charge par les OPCO de **6 166€ HT à 8 720€ HT** (tarif ajustable suivant le positionnement)

Rémunération prise en charge par l'entreprise

### ● ALTERNANCE

2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines au CFA (avec modulation possible durant l'année)

### ● LIEU DE FORMATION

Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe  
19 rue d'Anjou 76240 Le Mesnil-Esnard

### ● OBJECTIFS

La **LICENCE PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI) Parcours process de fabrication** forme des personnes ayant un profil avancé de technicien(ne) méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualité, coûts et délais).

### ● COMPÉTENCES ATTENDUES

#### **Bloc 1 - Communication professionnelle et technique**

- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunions de travail en utilisant le vocabulaire technique
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur

#### **Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés**

- Prendre en compte les exigences économiques et clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

#### **Bloc 3 - Mise en œuvre d'une fabrication**

- Établir les gammes de fabrication et les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process et réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D

#### **Bloc 4 - Formalisation des méthodes**

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou imprimantes 3D
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires/standard qualité attendu
- Être en mesure d'améliorer la conception du produit en vue de sa faisabilité industrielle.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Contrôles continus et examens, mémoire et soutenance, activité professionnelle et projet professionnel
- Validation d'un diplôme de niveau 6 (bac +3) délivré par le CNAM
- Possibilité de valider par unité d'enseignement

## • DÉBOUCHÉS POSSIBLES

- Bureau d'Études (*chargé d'affaires en moyen industriel, chef de projet*)
- Production (*chef d'atelier, technicien méthodes, technicien qualité, technicien en industrialisation*)

## • POURSUITE D'ÉTUDES

- Formation d'ingénieur
- Master

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formations en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratique pour ancrer les apprentissages. Accès à une plateforme web «Easi», permettant de suivre son évolution et d'accéder aux supports de formation.

## • MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

## • ADMISSION

- Se préinscrire sur : [preinscription.alternanceindustrie.fr](http://preinscription.alternanceindustrie.fr)
- Réaliser les tests de positionnement
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien de motivation

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat avec une entreprise sous réserve de places disponibles et de missions adaptées à la LICENCE PRO CAPPI PF.

## • PROGRAMME

MODULES	HEURES	CREDITS ECTS
<b>Tronc commun</b>		
Outils scientifiques et techniques	42	4
Etude de systèmes mécaniques	42	4
Santé, sécurité, environnement	21	2
Anglais professionnel	28	3
Management d'équipe et économie	28	3
Communication professionnelle	21	2
<b>Parcours process de fabrication</b>		
Architecture et maintenance des systèmes industriels	42	4
Mécanique appliquée, conception des montages d'usinage	49	5
Chaîne numérique - XAO	49	5
Optimisation, maîtrise de la production	49	5
Conception Produit / Process	49	5
Projet	14	12
Activité professionnelle	21	6
<b>TOTAL</b>	<b>455</b>	<b>60</b>

ECTS (European Credits Transfer System) représente l'unité de mesure du travail

Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité. Pour tout renseignement, n'hésitez pas à contacter notre équipe dédiée par mail : [handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



### PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE

26, rue Alfred Kastler  
76130 Mont Saint Aignan  
02 78 77 61 10

[contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



@poleformationrd

[www.formation-industries-rouen-dieppe.fr](http://www.formation-industries-rouen-dieppe.fr)