



## LICENCE PRO CAPPI - Process de fabrication

CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS



**Formation en 1 an (455h)**



**Gratuite et rémunérée pour l'alternant(e)**

**EN ALTERNANCE**

### • NIVEAU D'ACCÈS

- Titulaire d'un bac +2 minimum
  - BTS (CPRP, CPI, CRCI, CIM)
  - DUT GMP ou L2 sciences et technologies
  - Titre Professionnel TSMPP
- Autre parcours, nous consulter

### • PUBLIC

Tous publics (étudiant, demandeur d'emploi, salarié...) pour poursuivre son parcours initial de formation, se reconvertir ou valider ses acquis et monter en compétences.

### • TYPE DE CONTRAT & MONTANT DE PRISE EN CHARGE

Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation de 1 an

Coût de la formation pris en charge par les OPCO de 6 166€ HT à 8 720€ HT (tarif ajustable suivant le positionnement)

Rémunération prise en charge par l'entreprise

### • ALTERNANCE

2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines au CFA (avec modulation possible durant l'année)

### • LIEU DE FORMATION

19 rue d'Anjou 76240 Le Mesnil-Esnard

### • OBJECTIFS

La **LICENCE PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI) Parcours process de fabrication** forme des personnes ayant un profil avancé de technicien(ne) méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualité, coûts et délais).

### • COMPÉTENCES ATTENDUES

#### Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunions de travail en utilisant le vocabulaire technique
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur

#### Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Prendre en compte les exigences économiques et clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

#### Bloc 3 - Mise en œuvre d'une fabrication

- Établir les gammes de fabrication et les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process et réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D

#### Bloc 4 - Formalisation des méthodes

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou imprimantes 3D
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires/standard qualité attendu
- Être en mesure d'améliorer la conception du produit en vue de sa faisabilité industrielle.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Contrôles continus et examens, mémoire et soutenance, activité professionnelle et projet professionnel
- Validation d'un diplôme de niveau 6 (bac +3) délivré par le CNAM
- Possibilité de valider par unité d'enseignement
- Code RNCP - 30126

## ● ÉQUIVALENCES & PASSERELLES

- Aucune correspondance

## ● DÉBOUCHÉS POSSIBLES

- Bureau d'Études (*chargé d'affaires en moyen industriel, chef de projet*)
- Production (*chef d'atelier, technicien méthodes, technicien qualité, technicien en industrialisation*)

## ● POURSUITE D'ÉTUDES

- Formation d'ingénieur
- Master

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formations en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratique pour ancrer les apprentissages
- Accès à une plateforme web «Easi», permettant de suivre son évolution et d'accéder aux supports de formation

## ● MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

## ● ADMISSION

- Se préinscrire sur : [preinscription.alternanceindustrie.fr](http://preinscription.alternanceindustrie.fr)
- Réaliser les tests de positionnement
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien de motivation

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat avec une entreprise sous réserve de places disponibles et de missions adaptées à la LICENCE PRO CAPPI PF.

## ● PROGRAMME

| MODULES                                                | HEURES     | CREDITS ECTS |
|--------------------------------------------------------|------------|--------------|
| <b>Tronc commun</b>                                    |            |              |
| Outils scientifiques et techniques                     | 42         | 4            |
| Etude de systèmes mécaniques                           | 42         | 4            |
| Santé, sécurité, environnement                         | 21         | 2            |
| Anglais professionnel                                  | 28         | 3            |
| Management d'équipe et économie                        | 28         | 3            |
| Communication professionnelle                          | 21         | 2            |
| <b>Parcours process de fabrication</b>                 |            |              |
| Architecture et maintenance des systèmes industriels   | 42         | 4            |
| Mécanique appliquée, conception des montages d'usinage | 49         | 5            |
| Chaîne numérique - XAO                                 | 49         | 5            |
| Optimisation, maîtrise de la production                | 49         | 5            |
| Conception Produit / Process                           | 49         | 5            |
| Projet                                                 | 14         | 12           |
| Activité professionnelle                               | 21         | 6            |
| <b>TOTAL</b>                                           | <b>455</b> | <b>60</b>    |

ECTS (European Credits Transfer System) représente l'unité de mesure du travail

Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous étudions votre accessibilité. Pour tout renseignement, n'hésitez pas à contacter notre équipe dédiée par mail : [handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



### PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE

26, rue Alfred Kastler  
76130 Mont Saint Aignan  
02 78 77 61 10

[contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr)

