





LICENCE PRO CAPPI - Systèmes automatisés

CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS



Formation en 1 an (455h)



Gratuite et rémunérée pour l'alternant(e)

EN ALTERNANCE

NIVEAU D'ACCÈS

- Titulaire d'un bac +2 minimum
 - BTS (CRSA, MS, ELT, ATI, etc.)
 - DUT (GEII, GIM)
 - L2 en sciences et technologies
- Autre parcours, nous consulter

PUBLIC

Tous publics (étudiant, demandeur d'emploi, salarié...) pour poursuivre son parcours initial de formation, se reconvertir ou valider ses acquis et monter en compétences.

TYPE DE CONTRAT & MONTANT DE PRISE EN CHARGE

Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation de 1 an

Coût de la formation pris en charge par les OPCO de 6 166€ HT à 8 720€ HT (tarif ajustable suivant le positionnement)

Rémunération prise en charge par l'entreprise

ALTERNANCE

2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines au CFA (avec modulation possible durant l'année)

LIEU DE FORMATION

Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe 19 rue d'Anjou 76240 Le Mesnil-Esnard

OBJECTIFS

La LICENCE PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI) Parcours systèmes automatisés forme des personnes capables de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

COMPÉTENCES ATTENDUES

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- · Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunions de travail en utilisant le vocabulaire technique
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- · Prendre en compte les exigences économiques et clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- · Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- · Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, méthodes, sous-traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- · Superviser le montage du système automatisé et assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- · Identifier les sources d'amélioration et formulation de
- · Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité...)

MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Contrôles continus et examens, mémoire et soutenance, activité professionnelle et projet professionnel
- Validation d'un diplôme de niveau 6 (bac +3) délivré par le CNAM
- Possibilité de valider par unité d'enseignement
- Code RNCP 30126

ÉQUIVALENCES & PASSERELLES

• Aucune correspondance

DÉBOUCHÉS POSSIBLES

- Bureau d'Études (conception et développement de systèmes automatisés, intégration de systèmes asservis, encadrement d'équipe, intégration de cellules robotisées, vision industrielle)
- Production (mise au point de machines, finalisation et optimisation des process)
- Maintenance (suivi et entretien des installations)
- Chef de produit 4.0
- SAV (suivi technique de la clientèle)

POURSUITE D'ÉTUDES

- Formation d'ingénieur
- Master

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Chaque apprenant disposera d'un accès à une plateforme web appelée « Easi », permettant de suivre son évolution et d'accéder aux supports de formation.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées ainsi que des équipements techniques adaptés et aménagés.

• ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine du métier.

ADMISSION

Se préinscrire sur :

proinscription alternanceindus

preinscription.alternanceindustrie.fr

- Réaliser les tests de positionnement
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien de motivation

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat avec une entreprise sous réserve de places disponibles et de missions adaptées à la LICENCE PRO CAPPI SA.

PROGRAMME

MODULES	HEURES	CREDITS ECTS
Tronc commun		
Outils scientifiques et techniques	42	4
Etude de systèmes mécaniques	42	4
Enjeux des transitions écologiques : comprendre et agir	28	3
Anglais professionnel	28	3
Management d'équipe et économie	21	2
Communication professionnelle	21	2
Parcours systèmes automatisés		
Architecture et maintenance des systèmes industriels	42	4
Outils scientifiques appliqués à l'automatisation	49	5
Etude et conception d'un poste automatisé	49	5
Programmation de cellules automatisées	49	5
Cellules robotisées	49	5
Projet	14	12
Activité professionnelle	21	6
TOTAL	455	60



PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE

26, rue Alfred Kastler 76130 Mont Saint Aignan

02 78 77 61 10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr







ECTS (European Credits Transfer System) représente l'unité de mesure du travail

Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous étudions votre accessibilité. Pour tout renseignement, n'hésitez pas à contacter notre équipe dédiée par mail : handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr







