



**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Opérateur-Régleur Production Mécanique Informatisée

### Présentation de la formation

**Durée : 420 h (60 jours)**

Durée indicative ajustable en fonction des besoins des personnes

**Nombre de participants : de 10 à 12 personnes**

#### ■ PUBLIC

Toute personne devant réaliser des usinages sur des machines-outils conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière.

#### ■ PRÉREQUIS

Avoir des connaissances de base ou une expérience professionnelle dans le domaine industriel.

#### ■ MODALITES PEDAGOGIQUES :

**Méthode :** Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens :** Supports pédagogiques classiques et numériques.

**Formateur :** Expert en technologie industrielle, usinage.

#### ■ LIEU :

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

#### ■ CERTIFICATION :

Opérateur(trice)-Régleur(euse) sur machine-outil conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière (MQ 1988 0009 R)

Reconnu par l'État – Inscrit au Répertoire National des Certifications Professionnelles.

*Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences*

#### ■ OBJECTIFS

L'Opérateur Régleur sur Commande Numérique doit être capable de :

- Interpréter les plans techniques complexes et effectuer les programmes d'usinage en langage CN.
- Effectuer des opérations de réglage avancées et de maintenance préventive sur machine-outil conventionnelles et à commande numérique de production.
- Réaliser les réglages pour stabiliser une production de pièces conformes dans le respect des consignes de sécurité.
- Maintenir un environnement de travail propre et organisé.

#### ■ COMPETENCES VISEES

- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages avancés pour réaliser la production sur Machine-Outil à Commande Numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

#### DOMAINES D'EMPLOI :

L'opérateur(trice)-régleur(euse) sur machine-outil à commande numérique exerce ce métier principalement au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, décolletage, automobile, aéronautique, médical...).

## ■ PROGRAMME

### M1 – LECTURE DE PLAN AVANCÉE

- Être capable d'interpréter des plans techniques complexes avec des normes spécifiques à l'industrie.
- Savoir lire et comprendre les différents types de vues, sections et tolérances géométriques.

### M2 – MÉTROLOGIE

- Maîtrise de différents instruments de mesure (micromètre, pied à coulisse, comparateur, etc.).
- Être en mesure d'effectuer des mesures de forme, de position et d'état de surface avec précision.

### M3 – TECHNOLOGIE PROFESSIONNELLE TOURNAGE ET FRAISAGE

- Identifier, décoder et exploiter les données techniques
- Utiliser les appareils de contrôle en fonction des formes et des tolérances.

### M4 – TOURNAGE-FRAISAGE CONVENTIONNEL

- Utiliser les méthodes d'usinage pour réaliser un assemblage et/ou une pièce d'origine mécanique
- Déterminer les conditions de coupe, choisir l'outillage et réaliser le réglage.

### M5 – PROGRAMMATION ET UTILISATION DE MACHINE A COMMANDE NUMÉRIQUE

- Utiliser les méthodes d'usinage pour réaliser un assemblage et/ou une pièce d'origine mécanique sur machine CN
- Déterminer les conditions de coupe, choisir l'outillage et réaliser le réglage sur machine CN

### M6 – PROGRAMMATION MACHINE ISO – COMMANDE NUMERIQUE

- Savoir programmer sur machine commande numérique multi-axes et optimiser les trajectoires d'outil

### M7 – CONCEPTION - FABRICATION ASSISTE PAR ORDINATEUR (CFAO)

- Comprendre les principes fondamentaux de la CFAO et savoir utiliser des logiciels de conception (CAO) et de fabrication (FAO).
- Être capable de concevoir des pièces simples.
- S'initier à la génération de trajectoires outils et à la génération de programmes d'usinage CNC à partir de modèles CAO simple.

### M8 – PREPARATION ET ELABORATION D'UN CONTRAT DE PHASE

- Être capable de planifier et d'organiser efficacement les différentes étapes de la production en élaborant des contrats de phase détaillés et réalistes.

### M9 – ISOSTATISME

- Comprendre les principes de base de l'isostatisme et son application dans la conception mécanique

### M10 – COMMUNICATION

- Améliorer les compétences en communication écrite et orale pour échanger des informations techniques avec les collègues ou les différents services de l'entreprise.
- Être capable de rédiger des rapports techniques et de présenter des résultats de manière claire et concise.

### M11 – AMÉLIORATION CONTINUE - 5S

- Comprendre les principes de l'amélioration continue et savoir appliquer la méthodologie 5S pour optimiser l'efficacité et la sécurité sur le lieu de travail.

### M12 – PRÉPARATION À LA CERTIFICATION- EVALUATION :

- Se préparer efficacement à l'examen de certification CQPM opérateur sur commande numérique en se familiarisant avec les exigences.
- Passage de la certification

## Tarifs et Financements :

11.400 € HT – ajustable suivant positionnement du candidat

## Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

[contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité.



**Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe** AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

[www.formation-industries-rouen-dieppe.fr](http://www.formation-industries-rouen-dieppe.fr)

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.



### Nos domaines de formation :

Production – Maintenance industrielle - Chaudronnerie,  
tuyautage, soudage - Usinage et outillage  
Conseil et performance – Management - Qualité –  
Sécurité – Environnement – Réglementaire  
Ressources Humaines - Bureautique – Langues étrangères