



# Opérateur Production Mécanique Informatisée

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Présentation de la formation



**Durée : 57 jours**  
**(399 heures de formation)**



**Nombre de participants : 12 personnes maximum**

### ■ PUBLIC

Toute personne devant réaliser des usinages sur des machines-outils conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière.

### ■ PRÉREQUIS

- Capacité à suivre des instructions et à travailler de manière sécuritaire et efficace dans un environnement industriel.
- Capacité à effectuer des calculs simples et à lire des instructions basiques.
- Motivation à apprendre et à travailler dans le domaine de l'usinage et de la production mécanique.

### ■ MODALITES PEDAGOGIQUES :

**Méthode** : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens** : Supports pédagogiques classiques et numériques.

**Formateur** : Expert en technologie industrielle, usinage.

### ■ LIEU :

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

### ■ CERTIFICATION :

Opérateur(trice) sur machine-outil conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière

*Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences*

### ■ OBJECTIFS

L'Opérateur Régleur sur Commande Numérique doit être capable de :

- Interpréter les plans techniques et les programmes d'usinage en langage CN.
- Effectuer des opérations de réglage et de maintenance préventive sur machine-outil conventionnelles et à commande numérique de production.
- Réaliser une production de pièces conformes dans le respect des consignes de sécurité.
- Maintenir un environnement de travail propre et organisé.

### ■ COMPETENCES VISEES

- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-Outil à Commande Numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

### DOMAINES D'EMPLOI :

L'opérateur(trice) sur machine-outil à commande numérique exerce ce métier principalement au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, décolletage, automobile, aéronautique, médical...).

## ■ PROGRAMME

### M1 – LECTURE DE PLAN : 35 h

- Savoir interpréter et comprendre les symboles et indications présents sur un plan mécanique.
- Être capable de lire et comprendre les différentes vues (plan, coupe, vue éclatée) d'un plan.

### M2 – ISOSTATISME : 21 h

- Comprendre les principes de base de l'isostatisme et son application dans la conception mécanique.
- Savoir analyser et résoudre des problèmes de liaison entre pièces en utilisant les notions d'isostatisme.

### M3 – MÉTROLOGIE : 14 h

- Être capable d'utiliser différents instruments de mesure (micromètre, pied à coulisse, comparateur, etc.).
- Savoir interpréter les résultats des mesures et les comparer aux tolérances spécifiées.

### M4 – CONDITIONS DE COUPE : 28 h

- Maîtriser les paramètres de coupe (vitesse de coupe, avance, profondeur de passe) pour obtenir des résultats optimaux.

### M5 – TOURNAGE ET FRAISAGE CONVENTIONNEL : 84 h

- Acquérir les compétences de base pour l'usinage par tournage et fraisage conventionnel.
- Savoir choisir les outils appropriés et régler la machine pour obtenir les dimensions et la qualité de surface requises.

### M6 – RESPECT DES CONSIGNES ET PROCÉDURES : 14 h

- Respecter les consignes de sécurité lors de l'utilisation des machines.
- Suivre les procédures établies pour chaque tâche afin d'assurer la qualité et la sécurité du travail.

### M7 – CALCULS PROFESSIONNELS, TRIGONOMETRIE : 21 h

- Être capable d'effectuer des calculs trigonométriques pour déterminer des angles et des dimensions dans le contexte de la production mécanique.
- Savoir utiliser des formules de calcul pour résoudre des problèmes liés à la production mécanique.

### M8 – CONNAISSANCE DES MATERIAUX : 21 h

- Comprendre les propriétés des principaux matériaux utilisés en production mécanique (métaux, plastiques, composites, etc.).

### M9 – INITIATION À LA PROGRAMMATION MACHINE CN : 7 h

- Comprendre les principes de base de la programmation des machines à commande numérique.

### M10 – COMMANDE NUMÉRIQUE : 105 h

- Être capable de lire et comprendre un programme d'usinage en langage CN.
- Savoir utiliser les fonctions de base d'une machine à commande numérique pour réaliser des opérations d'usinage.

### M11 – QUALITE ET SECURITE AU POSTE : 21 h

- Être capable de réaliser un auto-contrôle qualité pour vérifier la conformité des pièces produites.
- Connaître et appliquer les règles de sécurité au poste de travail, respecter le port des équipements.

### M12 – CULTURE INDUSTRIELLE : 7 h

- Comprendre l'histoire et l'évolution de l'industrie mécanique.
- Connaître les différents secteurs de l'industrie mécanique et leurs spécificités.
- Appréhender les normes et standards de l'industrie mécanique.

### M13 – ORGANISATION INDUSTRIELLE : 14 h

- Comprendre les principes de base de la gestion de la production.
- Savoir optimiser l'organisation du poste de travail pour une efficacité maximale.

### M14 – ACCUEIL ET BILAN : 7 h

#### MODALITES D'EVALUATIONS :

Mise en situation sur cas pratique

### Tarifs et Financements :

11.400 € HT – ajustable suivant positionnement du candidat

### Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

[contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité



Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

[www.formation-industries-rouen-dieppe.fr](http://www.formation-industries-rouen-dieppe.fr)

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.

