

PUBLIC

Toute personne devant réaliser des missions de maintenance préventive et corrective sur un équipement industriel

PREREQUIS

Maîtrise de la langue d'enseignement
Avoir des connaissances dans le domaine de la pneumatique

OBJECTIFS

Les objectifs visés par cette formation permettront à l'apprenant d'être capable de :

- Identifier les composants
- Comprendre l'organisation d'un circuit pneumatique
- Lire et utiliser le schéma pneumatique
- Réaliser une intervention dans le domaine de la pneumatique

COMPETENCES VISEES

- Réaliser des opérations de maintenance dans le domaine de la pneumatique

THEMES ABORDES

- Production, rappels sur les réseaux de distribution, et traitement de l'air
- Rappels sur le traitement et le conditionnement de l'air sur machine
- Les distributeurs
- Les actionneurs
- Les auxiliaires
- La maintenance et la lecture de schémas

DEMARCHES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens : Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Experts en Performance industrielle et en Techniques maintenance et conduites de systèmes automatisées

DUREE DE LA FORMATION**3 jours / 21 heures**

Conformément aux engagements pris en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous évaluons votre accessibilité.

N'hésitez pas à nous contacter par mail : handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr

**LE PÔLE FORMATION
UIMM ROUEN-DIEPPE
EN CHIFFRES**

- **50 ans** d'expertise
- **1 800m2** de plateaux techniques et salles de formation innovantes
- **350 alternants** et **1 250 salariés et demandeurs d'emploi** formés chaque année
- **500 entreprises** partenaires

VALIDATION DE LA FORMATION

Attestation de formation.

MODALITES D'EVALUATION

Evaluation Théorique individuelle par QCM

Evaluation pratique individuelle sur une mise en situation

SUIVI DE LA FORMATION

Emargements (Papier ou Digital) signés par demi-journée par les stagiaires et contresignées par le formateur