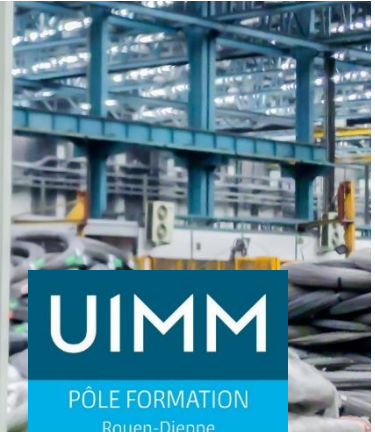




**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Titre Pro Electromécanicien(ne) de Maintenance Industrielle (EMI)

### Présentation de la formation

**Durée : 395.5h (56.5 jours)**

**Nombre de participants : de 10 à 14**

#### ■ PUBLIC

Public souhaitant intégrer le monde industriel dans le secteur de la maintenance

#### ■ PRÉREQUIS

- Intérêt pour les technologies et les activités pratiques
- Rigueur et méthode
- Respect de consignes strictes de sécurité
- Maîtriser les règles de calcul de bas

#### ■ MODALITES PEDAGOGIQUES :

**Méthode** : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens** : Supports pédagogiques classiques et numériques.

**Formateur** : Expert dans le domaine de la maintenance.

#### ■ LIEU :

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

#### ■ CERTIFICATION :

*TITRE PRO Electromécanicien de Maintenance Industrielle (00242 - Niv. 3) – RNCP 37276*

*Validation par bloc possible*

*La certification est composée des blocs de compétences suivants :*

*RNCP37276 BC01 - Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - industrie et services*

*RNCP37276BC02 Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - industrie et services*

#### ■ EQUIVALENCES ET PASSERELLES

Pas d'équivalences ni de passerelles

#### ■ OBJECTIFS

L'**électromécanicien(ne) de maintenance industrielle** réalise les opérations visant à maintenir ou à rétablir un équipement industriel dans un état de référence permettant d'assurer la fonction requise.

Les contextes d'intervention sont liés aux organisations de production :

- L'équipement est **en d'exploitation**: L'électromécanicien prévient l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements par la maintenance préventive. Si l'équipement est défaillant, il effectue le dépannage par échange standard de composants ou d'organes, et participe à la remise en service du bien.
- L'équipement est **hors exploitation**: L'électromécanicien répare les circuits, pièces ou organes défectueux sur les éléments d'équipement en intervenant à l'intérieur des mécanismes.

L'électromécanicien intervient sur instructions à partir des plannings et procédures, en respectant toutes mesures de prévention des risques et en intégrant la responsabilité sociétale de l'entreprise.

#### ■ COMPETENCES VISEES

##### 1. Remettre en état les éléments mécaniques, pneumatiques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remise en état d'une pièce mécanique simple par usinage manuel et ou soudure
- Remise en état des éléments de circuits pneumatiques ou hydrauliques d'un équipement industriel.

##### 2. Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel

##### 3. Dépanner des équipements industriels par échanges standard mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

##### 4. Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive

Préparation, réalisation et renseignement des opérations de maintenance préventive d'équipements industriels en utilisant si besoin la GMAO (Gestion de Maintenance assistée par ordinateur)

## ■ PROGRAMME

- M1 **Electrotechnique - 49 h** - Analyse de schémas complexes, étude de cahiers des charges
- M2 **Mécanique - 35 h** - Lecture de plan, montage et démontage d'ensembles et de sous-ensembles
- M3 **Pneumatique - 21 h** - Production, distribution, maintenance, réparation et réglages d'équipements pneumatiques
- M4 **Hydraulique - 14 h** - Analyse de schéma hydraulique conventionnel, diagnostic de défaillance hydraulique
- M5 **Automatisme combinatoire séquentiel et numérique - 28 h** -  
Comprendre et appliquer les bases de logique indispensable permettant d'aborder le domaine des API
- M6 **Préparation à l'habilitation électriques B1V, B2V, BR, BC - 21h** - Formation réglementaire
- M7 **Méthode et organisation de la maintenance - 35h** - Fonction maintenance, fiabilité, maintenabilité, disponibilité
- M8 **Diagnostic d'une intervention / Méthodologie - 28 h** -  
Méthodologie d'élaboration de diagnostic, analyse de conséquence, méthodologie de diagnostic de panne
- M9 **Etude de système / Conduite / Réglage - 35 h** - Découpage fonctionnel des équipements de production automatisée
- M10 **Méthodes de résolutions de problèmes - 14 h** -  
Appliquer les différentes étapes du processus de résolution de problèmes.
- M11 **Communication - 7h** - S'affirmer pour communiquer de manière constructive
- M12 **Amélioration continue - 14 h** - Les différentes démarches d'amélioration continue et les outils associés
- M15 **Usinage manuel / Lecture de plan - 28 h** -  
Obtenir une pièce industrielle à partir d'une pièce brute grâce à des méthodes traditionnelles telles que l'enlèvement de copeaux, l'abrasion, le tournage, le fraisage ou le meulage
- M16 **Soudage - 28 h** - Assemblage de deux éléments métalliques de même nature en portant leurs bords à la température de fusion
- M20 **Préparation certification + évaluation : 38,5 h** -  
Savoir présenter ses activités, présenter oralement ses activités devant une commission d'experts techniques

### DOMAINES D'EMPLOI / POURSUITE D'ETUDES

→ L'Electromécanicien(ne) en Maintenance Industrielle intervient directement sur des équipements industriels (de production, de transformation des matériaux, etc.) dans tous les secteurs d'activités : industries chimiques, mécaniques, pharmaceutiques  
→ TP Technicien en Maintenance Industrielle

### Tarifs :

10 098 € HT - - ajustable suivant positionnement du candidat

### Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

[contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité.



**Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe** AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

[www.formation-industries-rouen-dieppe.fr](http://www.formation-industries-rouen-dieppe.fr)

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.



### Nos domaines de formation :

Production – Maintenance industrielle - Chaudronnerie, tuyautage, soudage - Usinage et outillage  
Conseil et performance – Management - Qualité –  
Sécurité – Environnement – Réglementaire  
Ressources Humaines - Bureautique – Langues étrangères