



UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

TECHNIQUES INDUSTRIELLES

Initiation Ou Perfectionnement en SOUDAGE



Durée : individualisée, selon
évaluation pré formative



Nombre de participants : maximum 12

■ PUBLIC

Toute personne qui souhaite acquérir ou perfectionner ses connaissances en soudage
Toute personne qui souhaite préparer et valider une qualification de soudeur

■ PRÉREQUIS

Savoir lire écrire et parler en français
Bonne dextérité, avoir une bonne vue

■ PÉDAGOGIE :

Méthode : Approche Emploi Compétences

Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique

Moyens : plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques, une salle de formation équipée

Formateurs : experts dans le domaine de la chaudronnerie.

Espaces de formation sous mesures de protection sanitaire vis-à-vis du Risque COVID 19

■ SUIVI DE LA FORMATION

Feuille d'émargement signée par demi-journée par les stagiaires et contresignée par le formateur

■ OBJECTIFS

- Savoir préparer des pièces à souder suivant un DMOS.
- Savoir régler son poste à souder suivant l'épaisseur et en fonction des procédés suivants : électrodes enrobées, MAG, TIG.
- Savoir effectuer une soudure selon la norme NF EN ISO 9606-01.
- Savoir contrôler visuellement la soudure suivant la norme NF EN ISO 17637.

■ COMPÉTENCES VISÉES

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Réaliser les soudures dans le procédé choisi
- Contrôler la qualité des soudures exécutées
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

■ ÉVALUATION

Contrôle des connaissances

Passade d'une qualification de soudure (optionnel)

■ PROGRAMME

1. Présentation de la norme de soudage ISO 9606-01
2. Etude d'un DMOS (Descriptif de Mode Opérateur Soudage)
3. Travaux de soudure selon le **procédé** choisi en accord avec les aptitudes du candidat et l'évaluation pré formative et/ou préconisé par le formateur :

Soudage à l'arc électrique à l'Electrode Enrobée (**SAEE**) - 111

Soudage Tungsten Inert Gas (**TIG**) - 141

Soudage Metal Active Gas (**MAG**) - 135

Théorie : Principe du procédé choisi, les types d'électrodes, domaine d'emploi, défaut des soudures.

Pratique : Soudage sur tôles et sur tubes

Assemblage bout en bout et en angle

Position de soudage à plat et en angle (candidats débutants)

Position de soudage au choix (candidats confirmés)

4. Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité au poste de travail
5. Maintenance des équipements de soudage
6. Préparation aux épreuves de qualification de soudeur (optionnel)



Attestation de formation



Passage d'une qualification de soudeur (Optionnel)



UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe

AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

Labellisé réseau UIMM

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro

23760002676 auprès de la préfète de la Région Normandie

