

PUBLIC

Toute personne devant réaliser des interventions en maintenance préventive et corrective sur un équipement industriel.

PREREQUIS

Avoir une expérience de maintenance sur des systèmes de production industrielle.

OBJECTIFS

- Les objectifs permettront aux participants d'être capables de :
- Réaliser des interventions de maintenance corrective sur des équipements industriels
 - Réaliser des interventions de maintenance préventive sur des éléments d'équipements industriels.
 - Réaliser des modifications techniques ou organisationnelles dans le cadre de la maintenance améliorative

COMPETENCES VISEES

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant
- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

DUREE DE LA FORMATION
62,5 jours / 437,5 heures

Nombre de participants : de 4 à 12



Conformément aux engagements pris en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous évaluons votre accessibilité.
N'hésitez pas à nous contacter

LE PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE EN CHIFFRES

- **plus de 50 ans** d'expertise
- **1 800m²** de plateaux techniques et salles de formation innovantes
- **330 salariés et demandeurs d'emploi** formés chaque année
- **500 entreprises** partenaires

THEMES ABORDES

- **Module : Electrotechnique**
 - Réaliser une opération de maintenance électrique corrective et préventive
 - Réaliser des essais et réglages d'ordre électrique.
 - Intégrer un nouvel équipement électrique
- **Module : Mécanique**
 - Savoir effectuer les interventions dans le domaine de la mécanique
 - Comprendre le fonctionnement d'une installation
 - Identifier les types de guidage et les éléments d'assemblage mécanique
- **Module : Pneumatique**
 - Identifier les composants
 - Comprendre l'organisation d'un circuit pneumatique
 - Lire et utiliser le schéma pneumatique
 - Réaliser une intervention dans le domaine de la pneumatique
- **Module : Hydraulique**
 - Identifier les composants
 - Comprendre l'organisation d'un circuit hydraulique
 - Lire et utiliser un schéma hydraulique
 - Réaliser une intervention dans le domaine de l'hydraulique
- **Module : Initiation aux automatismes**
 - Connaître l'architecture matérielle et logicielle d'un automate et sa configuration
- **Module : Initiation à la robotique industrielle**
 - Savoir différencier les grandes familles de robots industriels
 - Appréhender l'intégration d'un robot dans une ligne de production
- **Module : Préparation à l'habilitation électrique NFC 18510 B2V/BR/BC**
 - Être habilitable pour intervenir sur des équipements électriques en basse tension conformément à la norme NF C 18-510
- **Module : Méthode et organisation de la maintenance**
 - Savoir préparer et finaliser des interventions en maintenance curative, systématique, conditionnelle, préventive
- **Module : Diagnostic d'une intervention/méthodologie**
 - Comprendre le fonctionnement d'une installation
 - Appliquer une méthodologie de diagnostic
- **Module : Etude de système/ conduite/ réglage**
 - Contrôler le bon fonctionnement d'une installation.
 - Remplacer des pièces ou instruments défectueux.
 - Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
 - Réaliser un compte rendu d'intervention
- **Module : Méthode de résolution de problème**
 - Appliquer les différentes étapes du processus de résolution de problèmes.
 - Optimiser l'utilisation des outils pour chaque étape.
 - Résoudre les problèmes en groupe.
- **Module : Communication interpersonnelle**
 - Savoir communiquer efficacement en milieu professionnel
- **Module : Amélioration continue**
 - Appréhender la démarche d'amélioration continue en entreprise

- **Module : Programmation automate industriel**
 - Connaître l'architecture des automates
 - Maîtriser l'ergonomie logicielle
 - Maîtriser les instructions de base afin de dépanner une installation dotée d'un automate
- **Module : Initiation à la variation de vitesse**
 - Connaître la technologie et le principe de pilotage des moteurs asynchrones.
 - Être capable de mettre en œuvre et d'optimiser l'ensemble moteur / variateur.
 - Être capable d'analyser les différents signaux de défauts.
- **Module : Usinage manuel**
 - Savoir réaliser ou ajuster des pièces mécaniques en vue de leur assemblage
- **Module : Soudage**
 - Réaliser des soudures visuelle sur des ensembles simples
 - Maîtriser les paramètres de réglage en fonction des opérations à réaliser
- **Module : N1- Sécurité des personnels des entreprises extérieures**
 - Appréhender le contexte particulier que constitue l'intervention sur des sites industriels.
 - Comprendre les risques induits par la présence simultanée de plusieurs entreprises.
 - Comprendre le contenu et l'intérêt du plan de prévention et les procédures associées.
 - Savoir réagir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents.
 - Intégrer la nécessité vitale d'un comportement responsable en matière de sécurité et du respect des procédures et des consignes et acquérir une culture sécurité
- **Module : Préparation certification et Evaluation**
 - Savoir présenter ses activités écrites et orales et une action de progrès réalisée en entreprise
 - Communiquer efficacement en situation professionnelle devant une commission d'évaluation

DEMARCHES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports de méthodes et d'outils opérationnels et de mise en situation pratiques sur des lignes de production pour ancrer les apprentissages

Moyens : Maquettes pédagogiques sur les différentes technologies
Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Experts en Performance industrielle et en Techniques maintenance et conduites de systèmes automatisées

VALIDATION DE LA FORMATION

Parcours certifiant suivant le domaine d'activité de l'entreprise
Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences

MODALITES D'EVALUATION

Mise en situation sur cas pratiques

SUIVI DE LA FORMATION

Emargement (Papier ou Digital) signés par demi-journée par les stagiaires et contresignées par le formateur